

ASX Announcement
By eLodgement¹
10 December 2025

Expandable Graphite Facility

a high margin low capex graphite operation

International Graphite Limited (ASX: IG6) (FWB: H99) announces outstanding financial projections for c @ ^ Á Ô [{] æ } ^ expandable graphite facility (EGF) 50/50 joint venture in Germany based on a techno-economic evaluation (TEE).

Highlights of the TEE

Item	Unit	Total ²	IG6 50% Interest
Annual production of micronised graphite	Tonnes/y	4,200	2,100
Capital cost estimate (including contingency)	A\$M	11.2	5.6
Annual net average operating cashflow	A\$M	7.6	3.8
NPV ¹⁰ (Pre-tax) modelled over 25 years	A\$M	57.9	29.0
IRR (Pre-tax) modelled over 25 years	%	66	66

Managing Director and CEO Andrew Worland said securing a foothold in Europe was a key step in the plan to establish a globally significant graphite processing and speciality materials business.

% V @ ^ Á V Ò Ò Á ç ^ | ã ~ ã ^ • Á [~ | Á æ]] | [æ & @ Á c @ æ c Á • c | [} * Á ~ ã } æ } & capital cost graphite processing facilities with far lower execution risk and dilution to shareholders as a pre-cursor to building new mine supply from our Springdale Graphite Project in Western Australia.

% For a capital cost estimate of ~\$11.2 million (~p6.3 million) payback at full production would be less than two years.

% The Company planned to arrange construction financing in the first half of 2026 with production scheduled to commence in mid-2027 Ê + Á @ ^ Á • æ ã â Ê Á

The current processing facility design could produce ~4,200t/y of expandable graphite with expansion capacity through additional lines of operations and purification that would allow the sale of high value 99%+ expandable products.

The EGF is expected to be built in joint venture with Arctic Graphite AS whose major shareholder is Norwegian construction firm Nilsen Leonhard & Sønner (**LNS**)³. LNS has extensive experience in graphite mining and has | ^ & ^ } c | ^ Á ^ } c ^ | ^ á Á ã } c [Á æ } Á æ * | ^ ^ { ^ } ç Á c [Á the Skaland Graphite Project in Norway.

¹ CE | | Á æ { [~ } c • Á æ | ^ Á ^ ç | | ^ • • ^ á Á ã } Á CE ~ • c | æ | ã æ } Á á [| | æ | • Á ~ } | ^ • • Á [c @ ^
² Q } c ^ | } æ c ã [] æ | Á Ô | æ | @ ã c ^ Á , [Ö p Ê Á Ô æ ç ^ Á Á CE Û ç Á Á Á } p æ Á c Á Á Á } Á Á c ^ Á Ó
³ Ü ^ ~ ^ | Á CE Û Ý Á | ^ | ^ æ • ^ Á á æ c ^ á Á G ì Á R ~ | ^ Á G € G í È

Outlook for 2027

The EGF and the Collie Micronising Facility - currently in the construction phase - would have the capacity to be generating up to ~12,000 tonnes of micronised and expandable graphite products from 2027, and \$10-\$20 million of net operating cashflow (on an annualised basis) for a capital cost investment of less than \$20 million.

Item	Units	Micronising Facility, Western Australia ⁴		EGF, Europe ⁵	Total IG6 Interest
		Facility under construction	Expansion Option	Techno- Economic Evaluation	
Annual production of graphite products ⁶	Kt/y	4.0	7.5	2.1	6.1 . 9.6
Capital cost estimate (including contingency)	A\$M	6.3	8.0	5.6	11.9 . 13.6
Annual net average operating cashflow	A\$M	4.7	11.5	3.8	8.5 . 15.3
NPV ¹⁰ (Pre-tax) modelled over 25 years	A\$M	28.4	81.5	29.0	57.4 . 110.5
IRR (Pre-tax) modelled over 25 years	%	43	74	66	-

9 ; : ' 8 Y j Y ` c d a Y b h ' U b X ' C d Y f U h] b [' D \] ` c g c d \ m

[illegible]

Engineering and design of the new facility will be shaped by:

- Testwork currently progressing on feedstocks sourced from East Africa, Madagascar, the Skaland mine and concentrates generated from the Springdale Graphite Project.
- Access to proven processing technology for which the Company has already secured IP rights.⁷
- Finished product specification from independent graphite market specialists.

⁴ Ü ^ ~ ^ | Á Æ Ù Ý Á | ^ | ^ æ • ^ Á å æ c ^ å Á G Í Á T æ | & @ Á G € G Í

⁵ {*Q*} c ^ | } æ c ã [q] • Á Í Á Ñ Ō Ā ā } Q ā c q ~ Á Ò Õ Ø

$$^6 \ddot{A} \ddot{U} [\sim] \{ \grave{a} \wedge \grave{a} \acute{A} c [\acute{A} \} \wedge \text{æ} | \wedge \cdot c \acute{A} F \in \in \acute{A} c [] \} \} \wedge \cdot \acute{A} [\sim \acute{A}] | [\grave{a} \sim \& c \tilde{a} [] \}$$

⁷ Á È Ù Ý Á Ć } } [~ } & ^ { ^ } c Á F Î Á Ú & c [à ^ ! Á G € G Í

V@ÔÁ{]æ} ^ Á & ~ | | ^ ßä | } ^ ä Ä @ æ } ^ Ä ä ä } Ä & [~] & | } ^ á ä æ c | ^ Ä { ^ } } c Ä ä } Ä]
 ä } c ^ | } æ c ä [] æ | Á & [{ { [ä ä c ^ Á c | æ ä ä } * Á @ [~ • ^ Ä c [@ æ | c & Ä @ ä Ä ~ Ä ! • [^
 ç æ | ä [~ • Ä ^ ç ä • Ä ä | } * Ä c [Ä • c | æ c | ä [È } •

V @ Ò Ñ Ò Á [& ^ • ¨ Á • ã ã ã ã ã Á ã Á [} K Á

- Nominal production capacity of 3,500t/y to 4,500t/y
- Nominal 85% operating availability
- Conventional chemical intercalation process.
- Access to infrastructure within the Bitterfeld-Wolfen Chemi-Park industrial estate in Germany.

Ö ø] æ } å æ à | ^ Á * | æ] @ ã c ^ Á ã • Á & | ^ æ c ^ å Á , @ ^ } Á } æ c ~ | æ | Á ~ | æ \ ^
 ~ • ~ æ | | ^ Á æ & ã å • Á ã } • ^ | c ^ å Á à ^ c , ^ ^ } Á c @ ^ Á * | æ] @ ã c ^ Á | æ ^ ^ |
 | æ] ã å | ^ Á d æ ð ð } ã Á c @ ^ Á * | æ] @ ã c ^ Á | æ ^ ^ | • Á æ] æ | c Á æ } å Á ^ ø] æ
 [| ã * ã } æ | Á ç [| ~ { ^ È Á v @ ^ Á c | æ } • ~ [| { æ c ã [} Á [& & ~ | • Á ã } Á • ^ &
 • c | ~ æ c ~ | ^ È

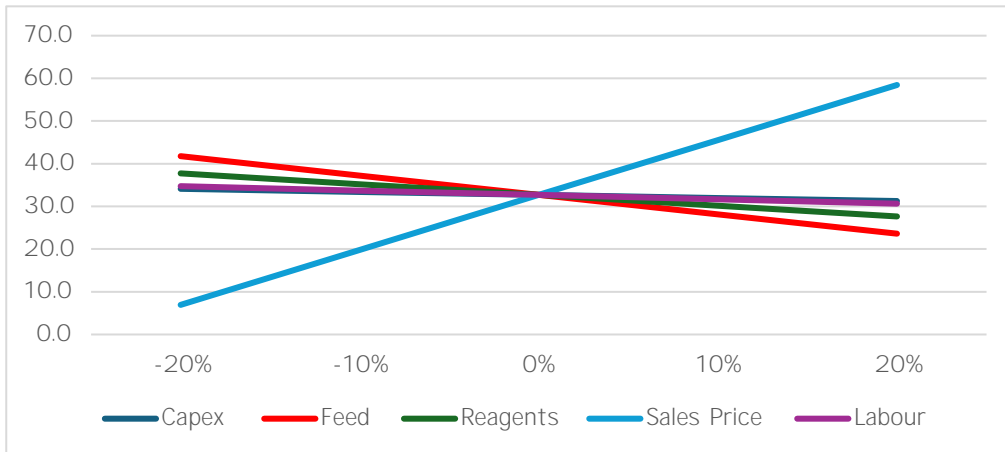
V @ ^ Á Ç Ñ Ç Á] ^ & c [W æ æ] æ à æ & @ ã ^ á ā } * Á ā c • Á â ^ • ā * } Á] æ | æ { ^ c ^ | • Á
[& Á { { ã • • È Á [V Ç ^ Á Å { æ c ^ Á] | [ã] ^ & c @ ^ Á Á ā || • Ç Á] æ á || Á ã ^ Á ã ¶ ¶ ¶ æ æ
| | ^ ç æ ã | ã } * Á { æ | \ ^ c Á & [} á ā c ā [] • Á æ c Á c @ ^ Á ç] æ æ Ç Á Á & æ } & [^ È Y

Ø ā } æ } & ā æ | Á] ^ ! ~ [! { æ } & ^ Á [~ Á c @ ^ Á Ò Õ Ø Á , ā | | Á à [^ Á @ & æ Á j ā || ā & Á
 Ú ! ā & ā } * Á æ Á Á Ò Õ Ø Á & Á & Á ^ ç æ [* ! æ c æ [æ] Á Á Á ^ c || æ & Á ~ ^ ^ á •
 J È í Ñ Á æ á , @ æ Á @ Á ā ~ j Á È ì Á @ [Á ^ * @ Á c @ ^ Á ^ ç] æ } á æ Á j * Á [Á & Á æ á
 ~ ^ ^ á • c [æ | Á | [, Á æ Á & ^ • • Á c [Á @ á * @ & á Á ç Á ç [Á Á Á æ] æ j æ æ Á Á Á *
 @ æ ç * Á Á [, } Á • c ^ æ á ā | { á æ Á Á Á Á Á æ c Á | ^ æ • c Á

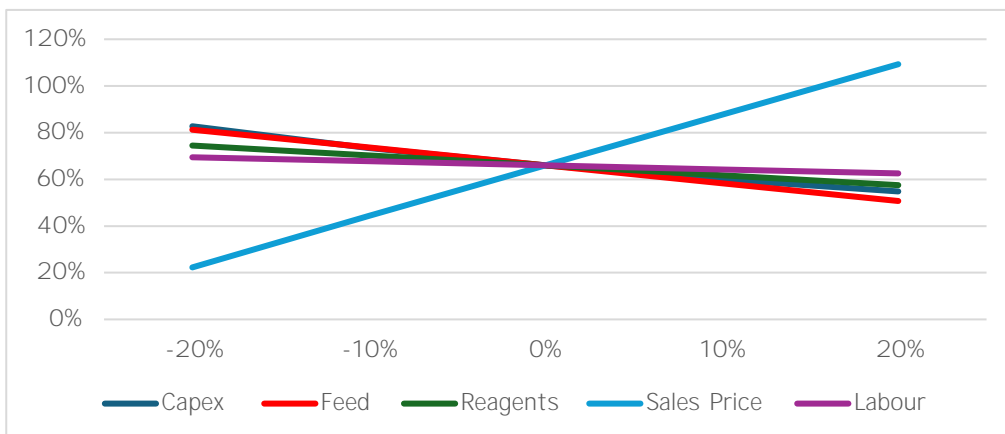
9 ; GY b g [h] i] h m ' 5 b U ` m g] g ' .

Ø [| ^ & ã } æ Á & ã æ | Á] ^ | ~ [| { æ } & ^ Á [~ Á c @ ^ Á Ô Õ Ø Á ã • Á { [• c Á ã {] æ & c ^ á Á
* | æ] @ ã c ^ Á] | [á ~ & c • È Á

Þ Ú X Û ^ } • ã Á Ç ã ð Ð c ^



Q Ü Ü Á Û ^ } • ã c ã ç ã c ^



This announcement has been authorised for release by the Board of International Graphite Limited.

Andrew Worland

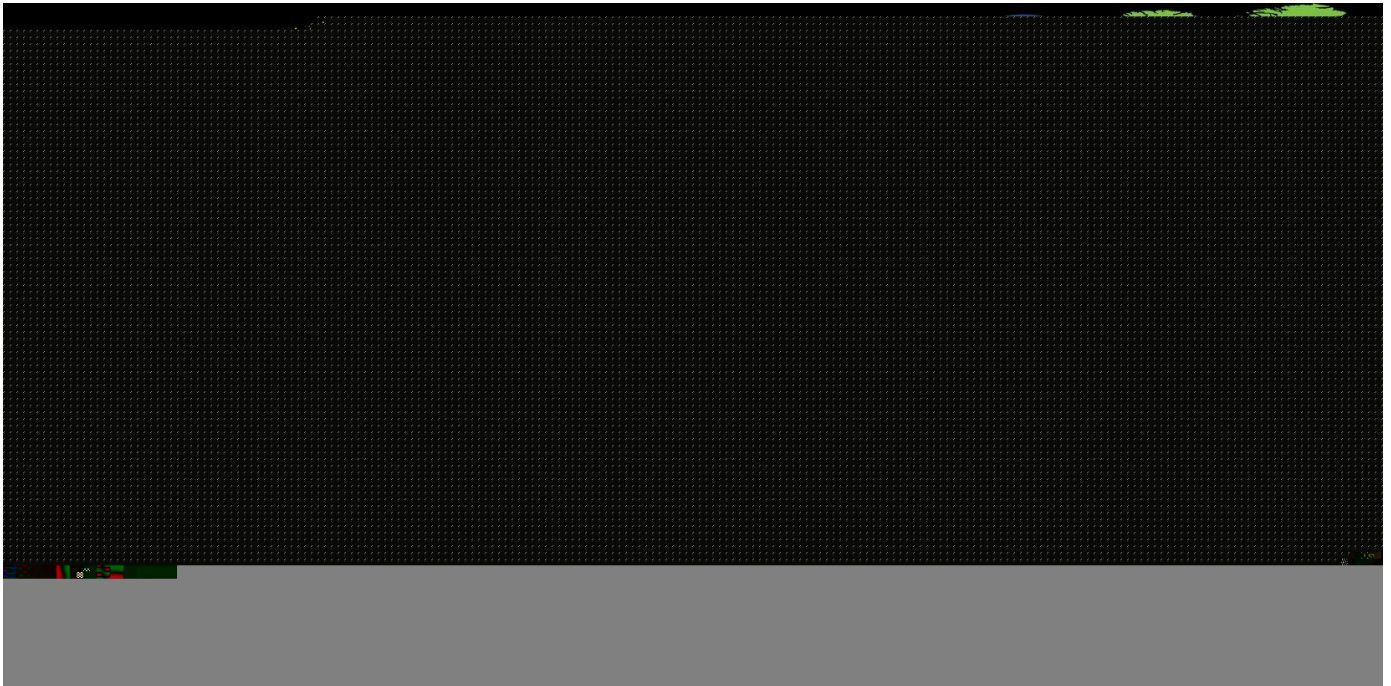
Managing Director and Chief Executive Officer

E | aworland@ig6.com.au M | +61 409 370 792

For more information please contact:

Ü [à ^ | c Á P [á à ^ T æ | ã ^ Á P [, æ | c @ Ó | ^ } c Á Ô [ç æ }
Ø Ø U Ð Ô [{] æ } ^ Á Û ^ T & | á ^ á c æ Á æ } á Á Ô [{ { ~ Ú æ & æ ç æ] æ Á Ô | [~]
| @ [á à ^ O ã * Í È & [{ È æ , æ | c @ O ã * Í È & [ä È æ } c O | æ {]]] } æ * | [~] È &

Developing a leading position in the western graphite supply chain



: c f k l o t x _] b [' G h U h Y a Y b h g

Ô ^ ! c æ ā } Á • c æ c ^ { ^ } c • Á ā } Á c @ ā • Á æ } } [~ } & ^ Ë ^ [] [c \ Á ā ! } ^ * | Á æ c c ^ Á c c ^ { (Á c) @ ^ Á c @ ^ Á Ô [{] æ } ^ Á æ } á Á ā c • Á [à [\ ~ ā } * Á • • • É Á c Ø [{ \ , } æ ! • Á ā } & | ~ á ^ É Á à ~ c Á æ & [] & ^ ! } ā } * Á Q } c ^ ! } æ c ā [] æ | Á Ō ! æ] @ ā c ^ Á Š ā { ā c ^ á Á] | æ } } ^ á Á ^ ¢] @ ā • c [! ā & æ | Á ~ æ & c • È Á Y @ ^ } Á ~ • ^ á Á ā } Á c @ ā • Á á [{ æ c { ^ È Á c É Á Á c @ ^ Á & , c È Á Ä Ä { æ ^ + È Á Ä] [c ^ } c ā æ | È Ä Á Ä • @ [~ | á È Ä Á æ } á Á • ā { ā | æ ! Á ^ ¢] ! ^ • • ā [] • Á V @ ^ • ^ Á - È [[! [, æ ā þ * Á • c æ c ^ { ^ } c • Á ā } ç [| ç ^ Á \ } [, } Á æ } á Á ~ } \ } [, } Á ! ā { } [! c æ } c Á ~ æ & c [! • Á c @ æ c Á & [~ | á Á & æ ~ • ^ Á c @ ^ Á æ & c ~ æ | Á ! ^ • ~ | c • { æ c ^ ! ā æ | | ^ Á á ā ~ ~ ^ ! ^ } c Á æ } | & \ Á Á - ! ~ Á æ & @ á \ ¢ ^ { \ } c • È Á Á ¢] ! ~ \ • • ^ á Á [! , OE & c ~ æ | Á ^ ç ^ } c • Á [! Á ! ^ • ~ | c • Á { æ ^ Á á ā ~ ~ ^ ! Á { æ c ^ ! ā æ | | ^ Á ~ È [{ Á c @ [[\ ā } * Á • c æ c ^ { ^ } c Á æ } á Á á ^ ç ā æ c ā [] • Á æ | ^ Á á [[c @ ^ Á] ^ È Á á { æ | Á Á æ } ~ á Á & c [c @ ^ ! Á] ^ ! • [} Á * ā ç ^ • Á æ } ^ Á ! ^] ! ^ • ^ } c æ c ā [] È Á æ • • ~ ! æ } & ^ Á [! Á * ~ ā { } | ā ^ á Á ā } È ¢] \ Á } ! Á ; æ æ ^ { ^ } c • Á , ā | | Á æ & c ~ æ | | ^ Á [& & ~ ! È Á Y [~ Á c @ [• æ c Á ^ { c ^ } c • È